

00:00

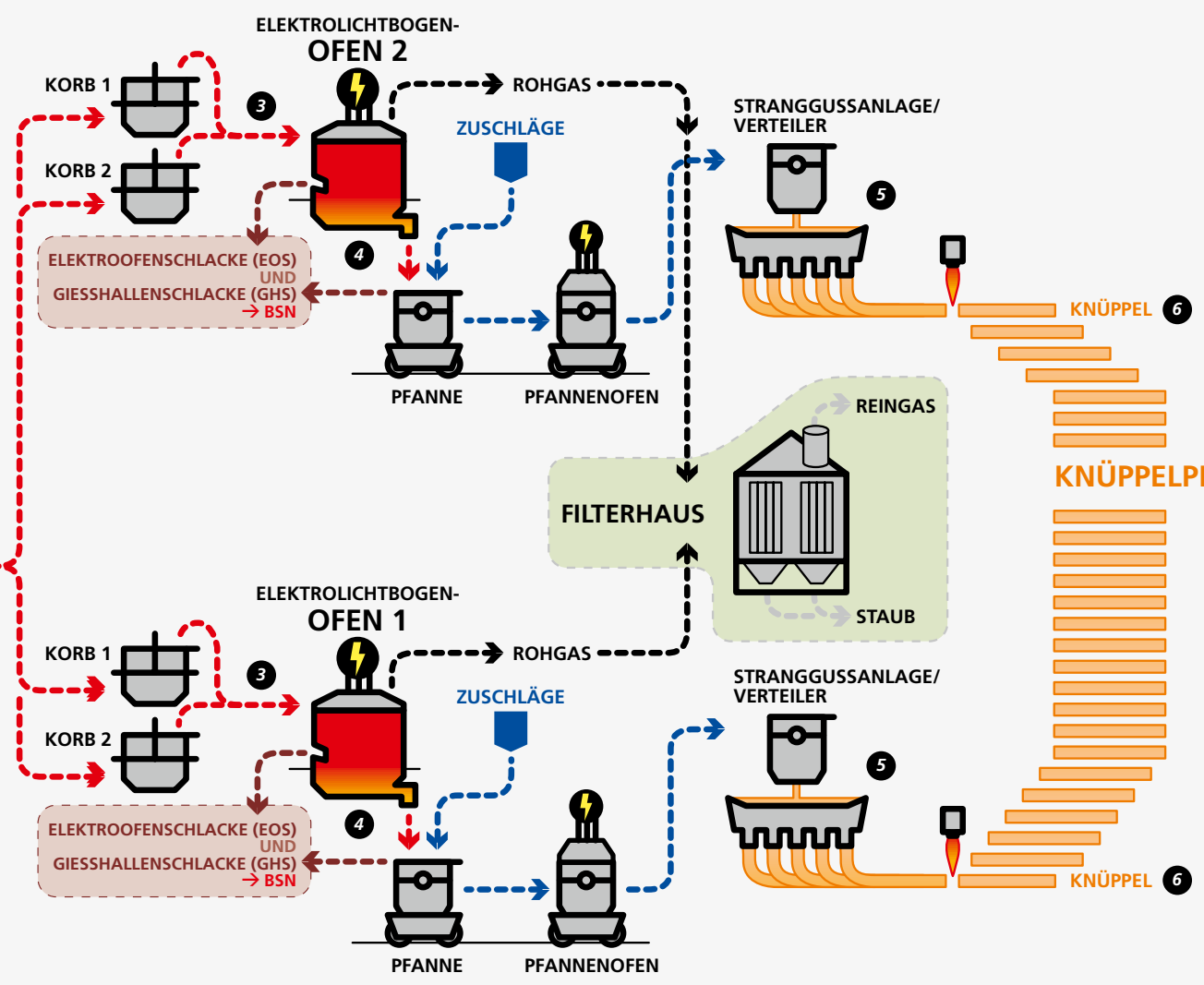
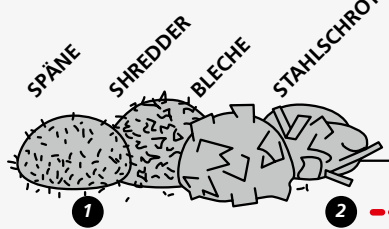
01:00

02:00

03:00

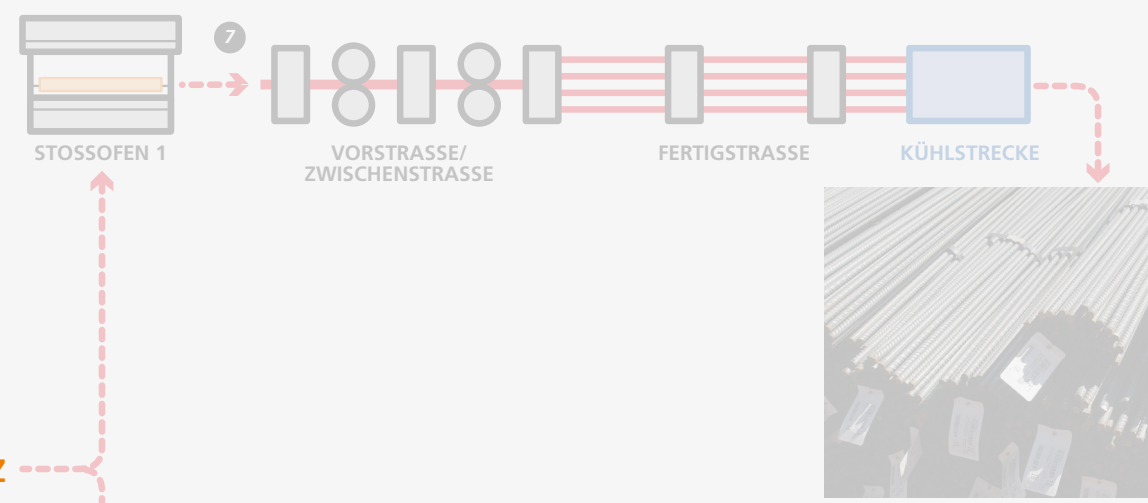
04:00

**SCHROTTPLATZ**  
VIER SCHROTTSORTEN



**STABSTAHLWALZWERK**

60 % Heißeinsatz (~ 450 °C)  
40 % vom Lager



**DRAHTWALZWERK**

80 % Heißeinsatz (~ 650 °C)  
20 % vom Lager

